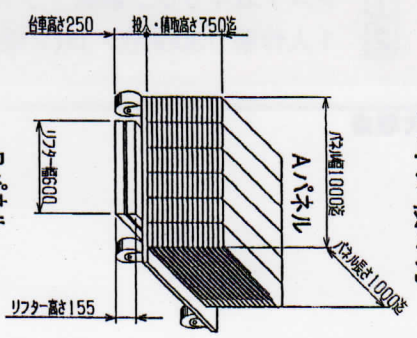
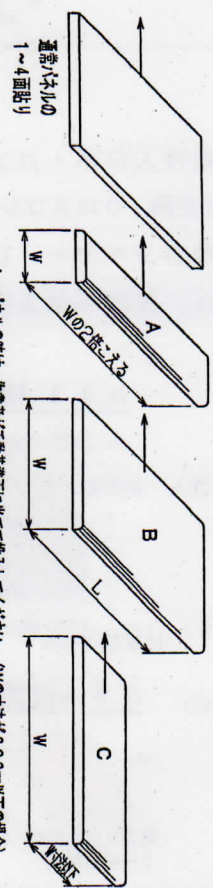


パネル積み方



パネルの種類と投入方向



- A. パネルの時は、作業者が手動基準面に当てて投入してください。(Wの寸法が200mm以下の場合)
- B. パネルの時は、自動で緑貼り機に投入します。
- C. パネルの時は、1~2枚を自動で緑貼り機に投入します。

機器の説明

- ① 投入小物E: ロボット —— パネル幅、投入列数をタッチパネルに設定し、自動で1枚ずつ投入します。
- ② 投入リフター —— 幅 600mm×長さ1200mm×高さ 155mm (860mmストローク) 1ヶ。
- ③ E/B投入クロスコンベヤ —— パネ上げ式ホイルローラー付き駆動コンベヤ。
(C: パネルの時のみパネ上げホイルローラー使用)
E/B入口定期は、駆動線型ベルト定期とする。
- ④ パネル方向変換装置 —— E/B入口定期は、駆動線型ベルト定期とする。
パネルを吸着・上昇して90°反転します。
- ⑤ リターンW型クロスコンベヤ —— 2列のコンベヤをクロスベルトで連結し、パネルをリターンさせる。
昇降式ストッパー付き。
- ⑥ 中間コンベヤ —— 駆動付きコンベヤ
- ⑦ 精取クロスコンベヤ —— 昇降式ホイルローラー付き駆動コンベヤ。
(パネルをリターンする時ホイルローラー上昇します。)
- ⑧ 精取ローラーリフター —— 幅 600mm×長さ1200mm×高さ 155mm (860mmストローク) 1ヶ。
- ⑨ 上押さえ自動送り込み装置 —— パネルを基準面に沿わせて送り込みます。

ラインの仕様 (ライン型式→HERL-1000-2L)

- 1. パネルの大きさ —— パネル 幅 135mm~ 650mm迄。
パネル長さ 135mm~1000mm迄。
(作業者2名で、手動投入・精取長さ2400mm可能)
(但し最小パネル大きさは135mm×300mm以上とする。)
- 2. パネルの厚み —— 15mm~35mm迄。
- 3. 投入・精取能力 —— 16枚/min. 両面完成品→4枚/min.
- 4. ライン高さ —— 台車高さ250mmの時、E/B高さ1000mm。
- 5. 材料投入・精取高さ —— 台車高さ250mmの時、台車上に750mm迄。
- 6. コンベヤローラー —— φ57. φ38ローラー・ヒニール巻き。

最新自動緑貼りラインW650×L1000

(手動L2400mm可能)

尺 度	1/30	采 型 換 図	設計者
名 称	Eロボ緑貼り小物ライン		H13.8.29 田原
図 番	W650×L1000		
	RL-4-00-09-11		

ROBOTEX