

1. 定寸送り・クロスカットマシン仕様・性能表／標準“L”タイプ

大きさ	型式	材料長さ	本体重量（1体構造）
8尺タイプ	HCRL-2500-1-NC	2500mm	9kN
10尺タイプ	HCRL-3000-1-NC	3050mm	10kN
14尺タイプ	HCRL-4200-1-NC	4250mm	11kN

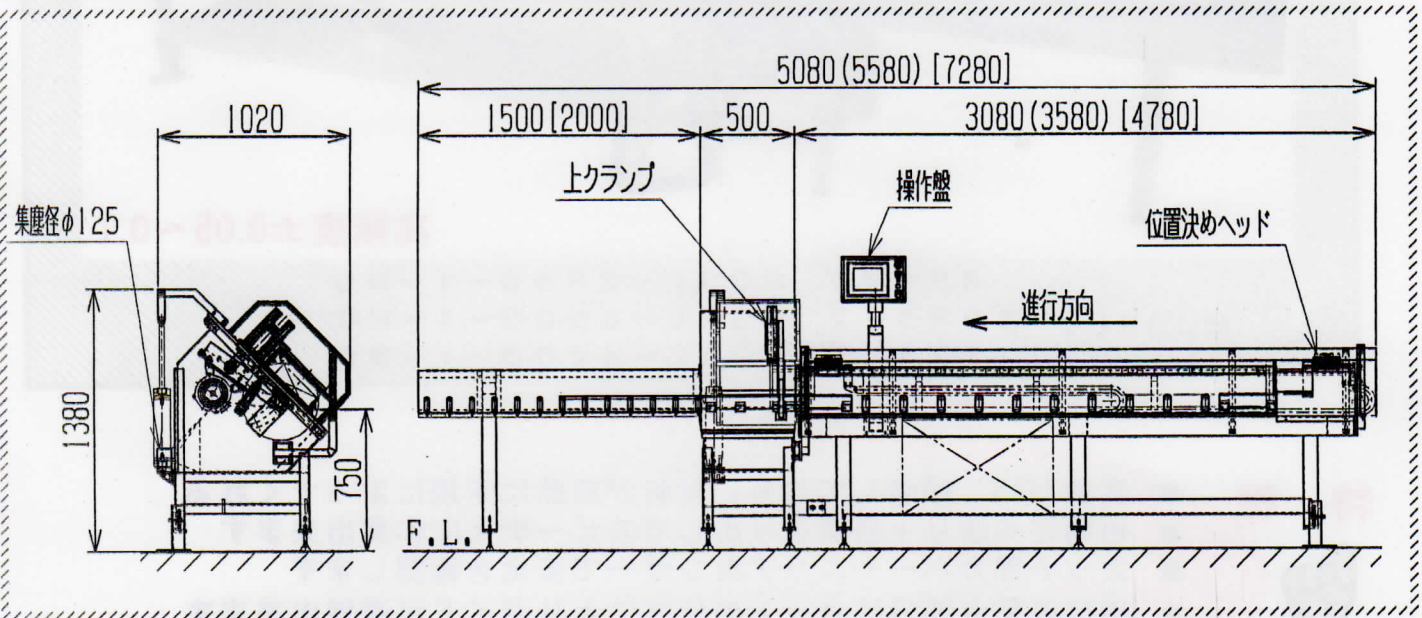
共通仕様

- ・カット幅→250mm迄 ・カット高さ→90mm迄（但し、鋸径φ430→100mm迄可能）
- ・丸鋸径→穴径25.4mm×刃厚3mm×外径405mm ・丸鋸モーター→3.7kW×2Pインバータブレーキ付
- ・カットスピード→7sec/1カット（約500mmカットの時） ・リターン7sec/8尺タイプ
- ・集塵ダクト→φ125mm1ヶ所 ・集塵ダンパー又は集塵機制御接点出しています
- ・使用電力→4kW/AC200V φ3 ・使用空気→0.5MPa 100NI/min

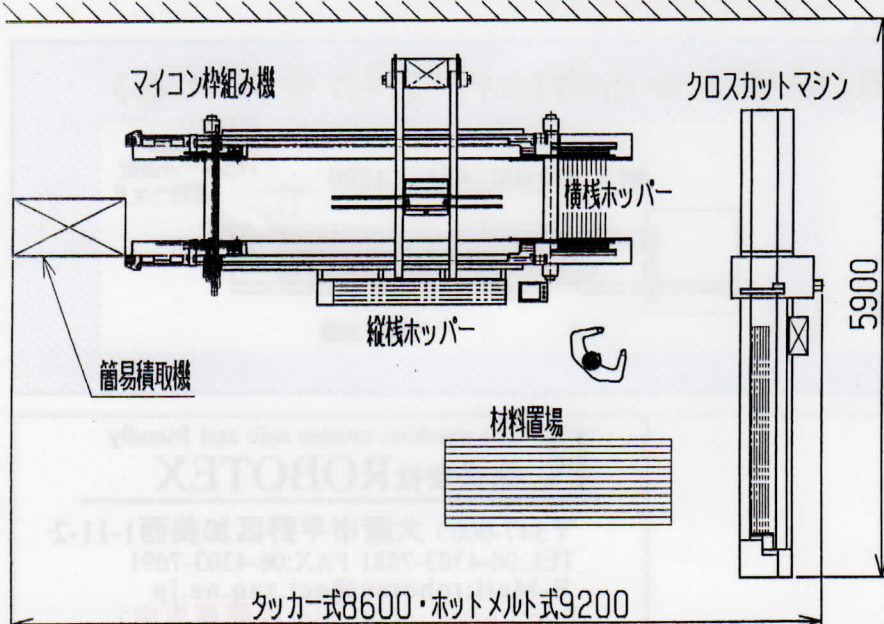
（注1）エコ運転商品として運動して動く、φ125集塵ダンパーがオプションで有ります

（注2）上記は標準的な設定値で、特注仕様として別注品を製作します。材料長さ最大6000mmまで製作可能

2. 外観図 — 本図は8尺タイプ、()内は10尺タイプ、[]内は14尺タイプ



3. クロスカット+マイコン枠組機組合せ図



<特徴> Mタイプとの組合せ!

1. 1枚から能率良く枠組が出来る。
 2. 1人作業でスピーディーに!
 3. データが連動・対話式表示です。
- *クロスカット→表示を見て材料を投入
カット寸法・回数は自動セット可。
 - *マイコン枠組機→カット材をホッパーに投入
全てはデータにより自動セット。
4. 芯材の種類を減らし省スペースにしよう
 5. 簡易積取機→本格積取ロボットで高能率に!
- ※ オプション→データの入力・管理・計算をパソコンで行う事が可能です。