

- 〈特徴〉
1. 当社Wカットソーの特徴を持った基本機、しかも“ECO”マシンです。
  2. コラム移動（25m/min）以外のセット時間は、有りません。
  3. 1枚鋸ラウンドカット方式で、刃物セットが簡単です。
  4. カットスピード 高・中・低 切替式（刃物回転自動合せ）
  5. ライン組込み時は、クロスコンベヤで送り込めばよい。

〈主仕様〉

標準タイプ

高速タイプ [ ]

型式	WCT-3000 (2400) -4 (3) -2軸	WCTH-3000 (2400) -4 (3) -2軸	
カット能力	4~5枚/分	[6~7.5枚/分]	
加工寸法	幅 (パネル長さ)	250mm~3050mm (2400mm)	
	長さ (パネル幅)	100mm~1200mm (900mm)	
	厚み	20mm~50mm	
コラム移動	方式 (入口から)	左基準・右側開閉式 (標準)	
	モータ	0.4kWギヤモータ×1台	
	幅寸法	デジタル制御による自動位置決め	
	速度 (インバータ制御)	MAX. 25M/min.	
送材コンベヤ	主コンベヤ	0.2kWギヤモータ×2台	左同じ
	入口待機コンベヤ	0.2kWギヤモータ×2台	
	速度 (インバータ制御)	MAX. 45M/min.	
クランプ	上クランプ	コンベヤ上部でシリンダ式、平行式	
定規	定規	フラッシュパネル可能タイプ (芯材基準)	
	ストッパー	直角出し用・シリンダ昇降式 (入口部・カット部2箇所)	
鋸軸	鋸モータ (インバータ制御)	3.7kW. ×2P~2台	
	チップソー	φ255×φ25.4×t3	
	昇降モータ	0.2kW. ギヤM デジタル制御~2台	[0.4kW. サーボM~2台]
	昇降速度	MAX. 15M/min.	[MAX. 25M/min.]
	走行モータ	0.4kW. ギヤM デジタル制御~2台	[0.4kW. サーボM~2台]
	走行速度	MAX. 27M/min.	[MAX. 50M/min.]
集塵口	φ125×4本 固定~2本 移動(2m位)~2本	左同じ	
必要電力	ACφ3, 200V, 11kW	[ACφ3, 200V, 12kW]	
必要空気	0.5MPa, 200NL/min	[0.5MPa, 300NL/min]	

