

コンビ式 枠組機 仕様書 / 3尺×8尺タイプ (3尺×6尺タイプ)

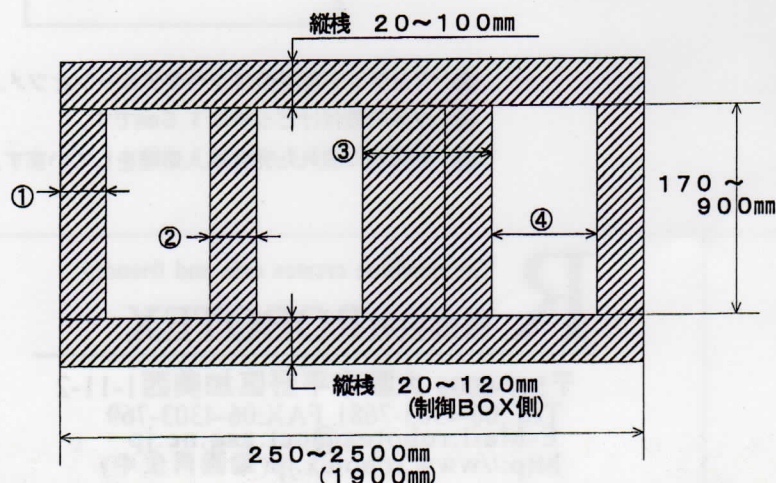
1. 特徴 - 装置の概要

1. ホットメルト式+タッカー両面打ちを装備し、単独又は両方のタッカー選別使用が可能。
2. 材料は木材全般・合板・PB・MDFと選ぶ事無く、ほとんどの材料がOK。
3. セット替えが非常に早く、4ステーション→6分・8ステーションの時→8分 / 1回セットOK。
 - (1) 枠幅・枠長さ・各棧供給ホッパーのセット替えは手動セットとする。
 - (2) ドック設定装置は、シリンダー昇降装置付で自動位置決めサイクルで動く。
 - (3) ドック自動外し装置付で安全で、早くセット替え出来る。(オプション)
 - (4) 厚み設定箇所は6カ所で、タッカー装置・縦棧ホッパー・横棧ホッパーの左右です。
4. 横棧供給装置は、A (100 mm)・B (60 mm)・C (60 mm)の3種類のホッパー付。
B供給はストックホッパー装置取付け済みです。(有効寸法 幅 350 mm×高さ 300 mm)

2. 仕様 - 性能表

型 式		HMT-2400-3-C-BST (HMT-1800-3-C-BST)
枠の大きさ	長 さ	250 mm ~ 2500 mm (1900 mm)
	内幅・厚さ	内幅→170 mm ~ 900 mm ・ 厚さ→8 mm ~ 50 mm
能 力	8ステーション	枠長さ 1200 mm以下 → 14枚 / Min. (900 mm) (16)
	4ステーション	枠長さ 1200 mm以上 → 7枚 / Min. (900 mm) (8)
接 着 材		専用ホットメルト接着材を使用する
タ ッ カ ー	本 体	標準品は TA-35A ロングマガジン付
	ステーブル	標準品は 300本入り、J線 1006 ~ 1013J
送 り 速 度		インバーターによる無断変速 7 ~ 28 m / Min.
電 気 容 量 / 空 気 容 量		4Kw / 3φ・200V / 400NL / Min.
据 付 寸 法		幅 2000 mm × 長さ 5600 mm × 全高 1600 mm (5000 mm)
本 体 重 量		2600 kg (2400 kg)

3. 枠組可能寸法



- ① 横棧 A供給 ----- 20 ~ 100 mm迄
 - ② 横棧 B供給 ----- 20 ~ 60 mm迄
横棧 C供給 ----- 20 ~ 60 mm迄
 - ③ 横棧AB供給同時落とし -- 90 mm迄
 - ④ AB供給最小間隔 ----- 80 mm迄
C 供給最小間隔 ----- 40 mm迄
- * B供給ストックホッパー最小巾 ---- 22 mm迄