

# ホットメルト式 枠組機 仕様書 / 3尺×8尺タイプ (3尺×6尺タイプ)

## 1. 特徴・装置の概要

1. ホットメルト（糊）で接着 → 枠の表面が平滑になり、パネルの平面度が向上。
2. 金属を使わないので加工工程で刃物を傷めない。
3. 縦棧押え装置付 → 段差が付かない平面な枠ができる。（当社マシンだけの特徴です！）
4. 直噴式ホットメルトガン装置 → ホースを使わないので“ツマリ”が無く、メンテナンスフリーで故障が少ない。（当社マシンだけの特徴です！）
5. 横棧供給装置 → A・B・Cの3種類のホッパー付です。

## 2. オプション装置

1. A・B供給のストックホッパー装置 → 棧を10倍以上投入、ストックできる装置。
2. 出口上面タッカー打ち装置 → 枠が大きい時にコーナー等をステーブルで補強出来る装置。
3. その他、マシン本体の大きさ等多くのオプションを揃えています。

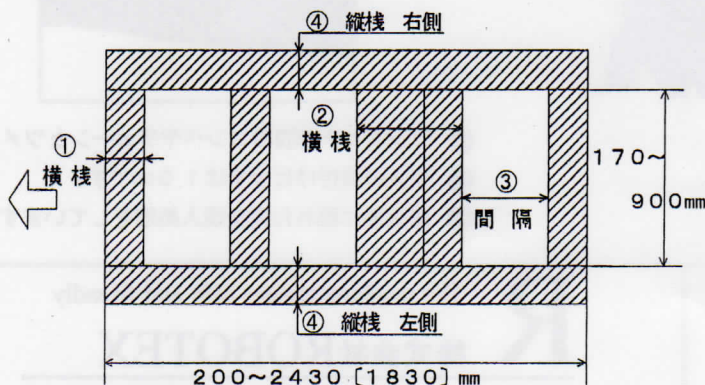
## 3. 仕様・性能表

( ) 内は6尺タイプ

型 式		HM - 2400 (1800) - 3 - C
枠の大きさ	長 さ	200 mm ~ 2430 mm (200 mm ~ 1830 mm)
	内幅・厚さ	内幅 → 170 mm ~ 900 mm ・ 厚さ → 8 mm ~ 50 mm
能 力	8 ステーション	枠長さ $\frac{(900 \text{ mm})}{1200 \text{ mm以下}} \rightarrow \frac{(18)}{16}$ 枚 / Min.
	4 ステーション	枠長さ $\frac{(900 \text{ mm})}{1200 \text{ mm以上}} \rightarrow \frac{(9)}{8}$ 枚 / Min.
糊 タ ン ク 本 体		自社製（ホース無し・直噴式）、左右各1台共通品。
糊 (ホットメルト)		エバーグリップ使用。通常# 057、他特性によりタイプあり。
送 り 速 度		インバーターによる変速8~28m / Min.
電 気 容 量 / 空 気 容 量		5Kw / 3 φ ・ 200V / 400NL / Min.
据 付 寸 法		幅 2000 mm × 長さ $\frac{(5000 \text{ mm})}{5600 \text{ mm}}$ × 全高 1600 mm
本 体 重 量		2900 kg (2700 kg)

## 4. 枠組可能寸法

### ホッパーの棧幅



- ① 横棧 A供給 ..... 20 ~ 100 mm迄
- 横棧 B供給 ..... 20 ~ 60 mm迄
- 横棧 C供給 ..... 20 ~ 60 mm迄
- ② 横棧AB供給同時落とし 90 mm迄
- ③ AB供給最小間隔 ..... 80 mm迄
- C 供給最小間隔 ..... 40 mm迄
- ④ 縦棧 左側 ..... 20 ~ 120 mm迄
- 縦棧 右側 ..... 20 ~ 100 mm迄
- \* B供給ストックホッパー最小巾 --- 22 mm迄